



ASATUL

C O N S T R U C C I Ó N

**CERCOS
PERIMETRALES**

INTRODUCCIÓN

En el 2003 comenzamos a construir una empresa profesional vinculada al suministro de materiales eléctricos, para el trabajo de líneas de baja tensión, distribución y transmisiones eléctricas. **Con mucho esfuerzo y trabajo, con un equipo dedicado, comprometido y profesional, apostando siempre a la calidad de nuestra gestión, es que en el 2006 nos certificamos bajo las normas ISO 9001.**

Desde el comienzo, la estrategia de crecimiento de **ASATUL** ha sido diversificarse horizontalmente hacia otras líneas de negocio. **Emprender nuevos desafíos forma parte de nuestra cultura, mediante la gestión profesional y la inversión responsable.**

Ya para el 2010 comenzamos a participar en proyectos de energía eólica, realizando la instalación electromecánica de aerogeneradores, proyectos de impacto para nuestra sociedad por la promoción al cambio de la matriz energética nacional.

En el 2016 comenzamos a desarrollar la división **ASATUL CONSTRUCCIÓN**, realizando inversiones que nos permitieron homologar nuestros procesos y garantizar el nivel de servicio esperado, llegando al 2018 con fuerza para posicionarnos en el mercado como la mejor alternativa a los sistemas de construcción tradicional.

**ASATUL es confianza, respaldo, innovación, buen servicio y atención personalizada.
ASATUL ES MEJORA CONTINUA, ES SINÓNIMO DE CALIDAD.**

ASATUL CONSTRUCCIÓN

Es la mejora continua lo que nos impulsó a desarrollar una nueva unidad estratégica de negocio:

**CERCOS
PERIMETRALES**

De esta manera ampliamos nuestros horizontes para ampliárselos a nuestros clientes,
apostando al desarrollo del país y de la región.

Para esto contamos con tres factores fundamentales:

**La pasión que nos impulsa, un equipo multidisciplinario altamente capacitado
y productos de excelente calidad.**

**CERCOS
PERIMETRALES**

VENTAJAS DE LA REJA DE ACERO



- **Malla metálica electrosoldada con varillas de acero.**
- **Panel Rígido. Alta resistencia a la ruptura: 75,000 - 100,000 Lb/plg².**
- **Pliegues de refuerzo para estabilidad dimensional.**
- **Alto nivel de galvanización: 100gr/m².**
- **Doble refuerzo horizontal por cada pliegue. Resistencia máxima.**
- **Recubierto en PVC por inmersión: 1,00 mm de espesor total de PVC, otorgando protección única a la corrosión del ambiente salino.**

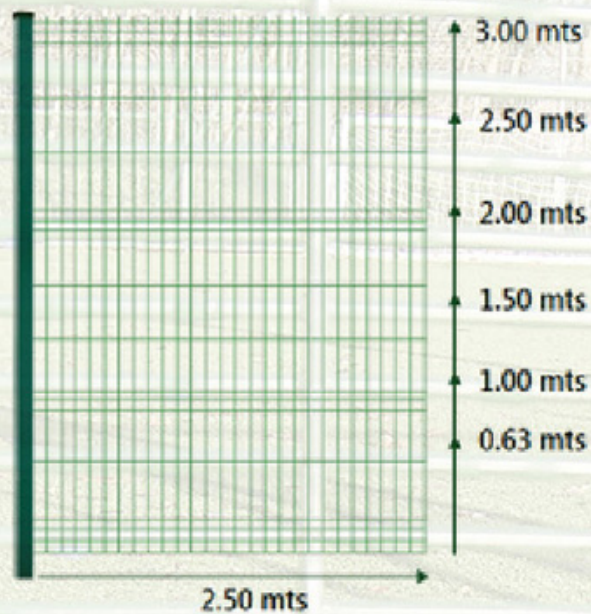
VENTAJAS DE LA REJA DE ACERO



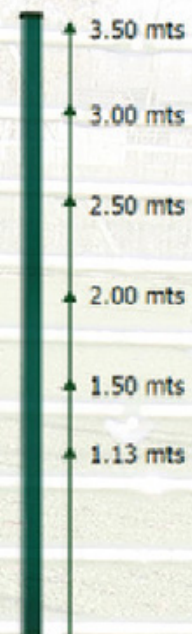
CERCOS
PERIMETRALES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MALLA



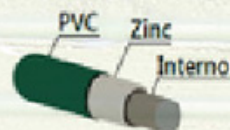
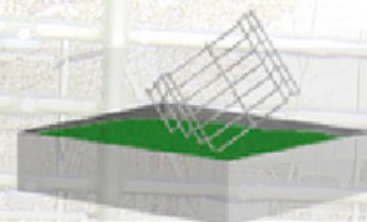
POSTE



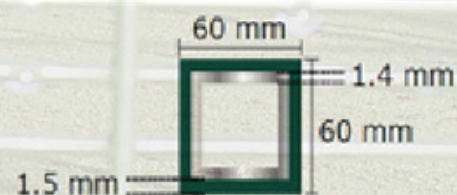
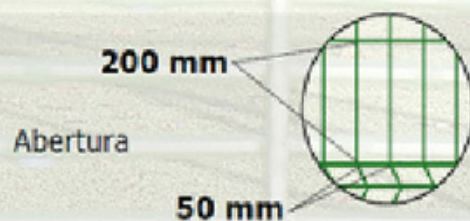
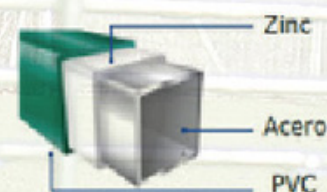
ALTURA DE FABRICACIÓN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material: Acero de bajo carbono.
Proceso de Galvanizado: En caliente (100 Gr/M2).
Recubrimiento en PVC: **Por inmersión.**



Diámetro antes de PVC: 4.0 mm
Diámetro después de PVC: **5.0 mm**
Espesor Total de PVC: **1.0 mm**



VENTAJA COMPARATIVA



Galvanizada



Pintada



Recubierta
de PVC

Diametro interno del alambre	4,80 mm	4,80 mm	4,00 mm
Espesor del PVC	NO	0,20 mm	1,00 mm
Diametro total del alambre	4,80 mm	5,00 mm	,00 mm
Protección contra la corrosión	Bajo	Medio	Extremo
Variedad de colores	NO	Si	Si
Peso del Panel	22 Kg	20 kg	16 kg

PROCESO DE PRODUCCIÓN

1. ALAMBRE NEGRO



2. ENDEREZADO



3. ELECTRO SOLDADO



4. DOBLADO



5. GALVANIZADO



6. PVC POR INMERSIÓN



7. INSPECCIÓN DE CALIDAD



8. EMPAQUE



POSIBLES COLORES



NEGRO



VERDE



BLANCO



AZUL



ROJO



GRIS



CAFÉ



AMARILLO



C O N S T R U C C I Ó N

asatul.com

OSVALDO RODRIGUEZ 4755 / TEL. (00598) 2227 5931